

モノづくりの基本はお客様に喜んでいただくこと 分かりやすいモノづくりと 感動を与える商品を創造

大森精工

うめナビ

vol.8-2

大森精工(大田区大森東、池田
一三会長・池田一秀社長、03・
3764・5591)は、家電製品
から自動車関連部品まであらゆる
金属部品のプレス加工を業として
おり、「曲げ加工」「深絞り加工」

(<http://www.omori-seiko.co.jp/>)
(試作品依頼・見積り依頼は03・
3764・5591 担当者池田、
吉野まで)

「抜き加工」のいずれの加工にも対
応している。特に同社が得意とす
る「深絞り加工」は、機械の性能だ
けではなく、熟練された職人の経
験や技術を要する難しい加工で
ある。

プレス加工というと下請け主体
になりがちな業種だが、依頼先の
製品設計段階から参加することに
より、同社の技術を最大限に活か
した外注利用を最小限にする提案
など、コスト削減にも一緒に取組
み、お客様の希望に合った「モノづ
くり」をめざしている。そうした姿
勢は発注先からの評価も高く、技
術的な依頼や複数工程を要する発
注の割合が高くなっている。

また、同社では照明器具やIH
対応食器等独自の自社製品開発に
も力を入れており、特にIH対応
の加熱可能な金属製食器は、同社
の絞り技術により製造しており、
病院の給食等で、できたてさなが
らの温かい食事を提供できる。こ
の食器は、IHでの加熱に対応す
るために「均一の厚み」と「平面な
底」が求められる、深絞りの技術で薄
く・軽く作った金属製の食器に耐
熱性に優れた特殊な漆をコーティ
ングしたもので、既に大学病院等
で採用され好評を得ている。

詳しくは下記ホームページにて



IH再加熱用給食食器



同社が製作した商品の数々