

# 油圧配管製造メインに 信頼と実績の確かな技術力 各種パイプ曲げ加工の筑波鉄工

筑波鉄工

筑波鉄工(大田区西六郷、小柳雅彦社長、03・3732・7811、<http://www.tsukuba-tube.co.jp>)は、油圧配管の製造を行っている。

同社は大型建設機械の油圧配管製造をメインに、自社内において切断から曲げ加工、穴あけ、溶接、塗装まで一貫体制で行っており、高精度の曲げ加工製品を短納期・低コストでつくりあげる。また、昨今の多様化するニーズに応えるため、「1D曲げ」設備を所有している。

パイプ径と曲げR 1≧1でパイプを曲げることを、1D曲げ(極小曲げ)と呼ぶ。Rが小さくなるにつれパイプ内の亀裂など曲げにくくなるが、

同社では、永年のノウハウと経験からφ34(114.3の外径)から太径まで1D曲げが可能。また、1D曲げ以外にも、2D、3Dとさまざまな金型を保有しているため、どんな条件でも対応できる。

パイプ曲げ



曲げ・切断・溶接・塗装  
一貫生産体制による  
確かな品質

1990年創業 パイプ曲げ加工・油圧配管製造  
筑波鉄工株式会社

「パイプ曲げ加工」に関する相談や見積もり、提携など、お気軽にどうぞ。

の技術を活かし、油圧配管製造だけでなく、建築資材の加工も手がけている。さらに、鉄と木を使った新製品など、同社の曲げ加工技術で多岐にわたる業種との連携も検討中である。

また、同社は「この美しい地球を未来に残す」という基本方針のもと、社員一人ひとりが地球および環境に優しいモノづくりを実践し、5S活動や3R活動を推進している。

## VE/VA提案:1D曲げ加工によるコスト削減



従来はエルボを使用し、溶接を行っていた。  
(溶接箇所:6ヶ所)

曲げ加工のみで  
同じ製品を作成できる。

### 削減箇所

- ・溶接箇所削減
- ・エルボ廃止
- ・パイプ切断箇所削減
- ・バリ取り削減

### 1D曲げとは...

パイプ径と曲げRが1≧1でパイプを曲げる事を1D曲げ(極小R曲げ)と呼びます。Rが小さくなると、パイプの亀裂など曲げるのがとても困難になります。筑波鉄工では、長年のノウハウと経験からφ34~φ114.3の小径から太径まで1D曲げが可能となっております。